



smartBODYFILLER

FIBER POWER XTRA

Glasfaserverstärkter Reparaturspachtel der Premiumklasse

FIBER POWER XTRA



Extrem hohe Festigkeit

Geschmeidigkeit durch extra kurze High-Tech-Glasfasern

Gleichmäßiger und einfacher Materialauftrag

Sehr einfache Schleifbarkeit

DI 00 46455 1 – 1,2 kg

Fiber Power Xtra ist ein glasfaserverstärkter Multi-spachtel, der auf allen Untergründen eingesetzt werden kann, welche eine maximale Widerstandsfähigkeit und Haftung verlangen.

Durch seine extra kurzen Fasern und den erhöhten Füllstoffanteil ist er deutlich weicher und elastischer als vergleichbare Faserspachtel.

Das neue Konzept aus Premium-Füllstoffen, hochwertigem Harz und High-Tech-Fasern sorgt für ein porenfreies Finish, welches direkt für den weiteren Schichtaufbau geeignet ist.

Testen Sie selbst und überzeugen Sie sich von den vielen Vorteilen für Ihre Reparaturprozesse!

FIBER POWER XTRA

Glasfaserverstärkter Reparaturspachtel der Premiumklasse

Ausgabedatum: 08.2021 | Seite 1/1

BESCHREIBUNG	VERARBEITUNG NUR DURCH FACHPERSONAL Der glasfaserverstärkte Polyester-Reparaturspachtel dient zur Reparatur und zum Füllen von starren Karosserieteilen wie beispielsweise Kotflügeln, Frontschürzen, Motorhauben, Spoilern, Seitenschwellern.												
UNTERGRÜNDE	Hervorragende Haftungseigenschaften auf Stahlblech, Aluminium, galvanisierten Metallen oder Polyester. Für bestmöglichen Schutz wird empfohlen eine Epoxigrundierung aufzubringen. Nicht auf thermoplastischen Untergründen oder auf Wash Primern verwenden.												
VORBEREITUNG	Bestimmen Sie die Art des Untergrundes bevor Sie mit Fiber Power Xtra eine Beschichtung durchführen. Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen gründlich reinigen, um sämtliche Schmutz-, Öl- und Wachsrückstände zu entfernen. Die Reparaturstelle anschleifen, um den Untergrund aufzurauen. Anschließend den Staub entfernen. Der Untergrund muss vor dem Materialauftrag vollständig trocken sein.												
ANMISCHEN	Das Mischungsverhältnis ist 2-3 %. Geben Sie die erforderliche Menge Spachtelmasse auf ein sauberes, fettfreies Mischbrett und fügen Sie die 2-3 % Härter hinzu.												
AUFTRAGEN	Tragen Sie zunächst eine sehr dünne Schicht des angemischten Materials mit festem Druck auf der Reparaturstelle auf. Dadurch ist eine optimale und porenfreie Benetzung des Untergrundes sowie eine ideale Haftung gegeben. Bauen Sie anschließend die benötigte Materialstärke schichtweise auf. Nicht über frische oder noch nicht vollständig ausgehärtete Beschichtungen auftragen. Vor der Endbearbeitung vollständig trocknen lassen.												
SCHLEIFEN	Bereits nach einer Trocknungszeit von 15 Minuten kann mit dem Schleifprozess begonnen werden. Den Grobschliff beginnen Sie mit P80er-Körnung und steigern bis zu P240er-Körnung.												
TECHNISCHE DATEN	<table border="1"><tr><td>Farbe</td><td>hellgrün</td></tr><tr><td>Aggregatzustand</td><td>cremig/flüssig</td></tr><tr><td>Verarbeitungszeit</td><td>4-5 Minuten bei 20 °C</td></tr><tr><td>Trocken schleifbar nach</td><td>15-20 Minuten</td></tr><tr><td>Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen</td><td>Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich</td></tr><tr><td>VOC</td><td>EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 6 g/l VOC.</td></tr></table>	Farbe	hellgrün	Aggregatzustand	cremig/flüssig	Verarbeitungszeit	4-5 Minuten bei 20 °C	Trocken schleifbar nach	15-20 Minuten	Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich	VOC	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 6 g/l VOC.
Farbe	hellgrün												
Aggregatzustand	cremig/flüssig												
Verarbeitungszeit	4-5 Minuten bei 20 °C												
Trocken schleifbar nach	15-20 Minuten												
Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich												
VOC	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 6 g/l VOC.												
HALTBARKEIT	Mindesthaltbarkeit: Faserspachtel bei verschlossenem Gebinde: 12 Monate Härter bei verschlossenem Gebinde: 18 Monate												
LAGERUNG	Entsprechend den Anforderungen der lokalen Bestimmungen. Auf dem Etikett angegebene Vorsichtsmaßnahmen beachten. Lagern Sie das Produkt bei einer Temperatur von +5 °C-+30 °C. Lagerung an einem kühlen, gut belüfteten Ort und nicht in der Nähe von unverträglichen Materialien und Zündquellen. Unbedingt fernhalten von Oxidationsmitteln, starken Laugen und Säuren. Rauchen in unmittelbarer Nähe verboten. Unbefugten Zugriff verhindern. Geöffnete Behälter sind sorgfältig und dicht zu verschließen. Aufrecht lagern, um Auslaufen zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Angemischtes Material nicht wieder in den Originalbehälter zurückführen.												
SICHERHEITSHINWEISE	Lesen Sie unbedingt vor Verwendung der CarFinish Produkte alle Anweisungen und Warnhinweise. Sicherheitsdatenblätter zu allen Materialien sind online unter www.carfinish.eu verfügbar.												

DI 00 46455 1 – 1,2 kg

Ihr CarFinish Partner:

SISTEC Coatings GmbH

Mauserstraße 6/1
71640 Ludwigsburg
Germany

T +49 (0)7141 9905516
info@carfinish.eu
www.carfinish.eu