



smartBODYFILLER

FIBER POWER

Glasfaserverstärkter
Reparaturspachtel

FIBER POWER



Extrem hohe Festigkeit

Geschmeidigkeit durch
kurze High-Tech-Glasfasern

Gleichmäßiger und
einfacher Materialauftrag

Einfache Schleifbarkeit

DI 00 46450 1 – 1,7 kg

Fiber Power ist ein glasfaserverstärkter Feinspachtel mit moderner Fasertechnologie für eine noch einfachere Verarbeitung und kompromisslose Festigkeit.

Fiber Power kombiniert in herausragender Art und Weise die Stärke und Festigkeit eines klassischen Faserspachtels mit der Verarbeitbarkeit eines Feinspachtels.

Dank hochwertiger Inhaltsstoffe schafft dieser Faserspachtel beste Haftungseigenschaften auf Aluminium sowie sämtlichen blanken Metalloberflächen.

*Testen Sie selbst und
überzeugen Sie sich von den vielen
Vorteilen für Ihre Reparaturprozesse!*

FIBER POWER

Glasfaserverstärkter Reparaturspachtel

Ausgabedatum: 06.2021 | Seite 1/1

BESCHREIBUNG	VERARBEITUNG NUR DURCH FACHPERSONAL Der glasfaserverstärkte Polyester-Reparaturspachtel dient zur Reparatur und zum Füllen von starren Karosserieteilen wie beispielsweise Kotflügeln, Frontschürzen, Motorhauben, Spoilern, Seitenschwellern.	
UNTERGRÜNDE	Hervorragende Haftungseigenschaften auf allen angeschliffenen Untergründen wie z.B. OEM-Lack, Stahl, galvanisierter Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium, Komposit-Kunststoff, Hart-Kunststoff, Polyesterspachtel.	
VORBEREITUNG	Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen gründlich reinigen, um sämtliche Schmutz-, Öl- und Wachsrückstände zu entfernen. Die Reparaturstelle anschleifen, um den Untergrund aufzurauen. Anschließend den Staub entfernen. Der Untergrund muss vor dem Materialauftrag vollständig trocken sein.	
ANMISCHEN	Das Mischungsverhältnis ist 2 %. Geben Sie die erforderliche Menge Spachtelmasse auf ein sauberes, fettfreies Mischbrett und fügen Sie die 2 % Härter hinzu.	
AUFTRAGEN	Tragen Sie zunächst eine sehr dünne Schicht des angemischten Materials mit festem Druck auf der Reparaturstelle auf. Dadurch ist eine optimale und porenfreie Benetzung des Untergrundes sowie eine ideale Haftung gegeben. Bauen Sie anschließend die benötigte Materialstärke schichtweise auf. Nicht über frische oder noch nicht vollständig ausgehärtete Beschichtungen auftragen. Vor der Endbearbeitung vollständig trocknen lassen.	
SCHLEIFEN	Bereits nach einer Trocknungszeit von 15 Minuten kann mit dem Schleifprozess begonnen werden. Den Grobschliff beginnen Sie mit P80er-Körnung und steigern bis zu P240er-Körnung.	
TECHNISCHE DATEN	Farbe	magenta
	Aggregatzustand	cremig/flüssig
	Verarbeitungszeit	4-5 Minuten bei 20 °C
	Trocken schleifbar nach	15-20 Minuten
	Korrosionsschutz	n.a.
	Max. Schichtstärke	maximal 5 mm (geschliffen)
	Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich
	VOC	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 35 g/l VOC.
HALTBARKEIT	Mindesthaltbarkeit: Faserspachtel bei verschlossenem Gebinde: 12 Monate Härter bei verschlossenem Gebinde: 18 Monate	
LAGERUNG	Entsprechend den Anforderungen der lokalen Bestimmungen. Auf dem Etikett angegebene Vorsichtsmaßnahmen beachten. Lagern Sie das Produkt bei einer Temperatur von 15 °C-25 °C. Lagerung an einem kühlen, gut belüfteten Ort und nicht in der Nähe von unverträglichen Materialien und Zündquellen. Unbedingt fernhalten von Oxidationsmitteln, starken Laugen und Säuren. Rauchen in unmittelbarer Nähe verboten. Unbefugten Zugriff verhindern. Geöffnete Behälter sind sorgfältig und dicht zu verschließen. Aufrecht lagern, um Auslaufen zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Angemischtes Material nicht wieder in den Originalbehälter zurückführen.	
SICHERHEITSHINWEISE	Lesen Sie unbedingt vor Verwendung der CarFinish Produkte alle Anweisungen und Warnhinweise. Sicherheitsdatenblätter zu allen Materialien sind online unter www.carfinish.eu verfügbar.	

DI 00 46450 1 – 1,7 kg

Ihr CarFinish Partner:

SISTEC Coatings GmbH

Mauserstraße 6/1
71640 Ludwigsburg
Germany

T +49 (0)7141 9905516
info@carfinish.eu
www.carfinish.eu